

## Hydroflam® TN12

Produit ignifuge pour tissus naturels en fibres d'origine végétale.

### DESCRIPTION

Hydroflam® TN12 est un produit ignifuge servant à retarder l'inflammation, à limiter la post-combustion et à retarder la chute de propriétés mécaniques des tissus d'origine naturelle tels que coton, toile de jute, velours, damassé, mousseline, etc.

### EMPLOI

Hydroflam® TN12 se présente sous forme liquide (sans COV ni formaldéhyde), inodore et incolore. Il est prêt à l'emploi. Il peut être coloré (colorant poudre ou acrylique liquide) pour obtenir un effet esthétique ou une traçabilité.

Le matériau ignifugé, une fois sec, peut être teinté mais uniquement avec des produits non-déclassants.

Prévient la propagation des flammes et de l'incendie et réduit le développement de la fumée.

Doit être utilisé dans des locaux secs et fermés en intérieur.

### AVANTAGES

Hydroflam® TN12 est non-toxique, inodore et sans danger lors de son emploi dans le respect des règles de sécurité élémentaires.

Hydroflam® TN12 a un rendement performant et présente une application simple.

### CERTIFICATS

Classement M1 selon norme NF P92-512. PV du FCBA n° CM-17-P-064 (support coton)

Classement M1 selon norme NF P92-512. PV du FCBA n° CM-17-P-065 (support lin)

### STOCKAGE

Le stockage doit être réalisé dans l'emballage d'origine non entamé.

Stocker à des températures entre +5 °C et +30 °C: 24 mois à partir de la date de production.

Entreposer au frais et au sec.



**Protecflam Industries**  
rue de l'Etoile du Matin  
FR- 44600 Saint-Nazaire  
[www.protecflam.fr](http://www.protecflam.fr)  
[contact@protecflam.com](mailto:contact@protecflam.com)  
+33(0)2 40 90 10 80

# Fiche Technique

Conditionnements: 1 kg - 5 kg - 10 kg - 30 kg  
Conditionnements supérieurs: nous consulter

Hydroflam® TN12 doit impérativement être protégé contre le gel!

## CARACTÉRIQTIQUES TECHNIQUES

Densité : env. 1,2 g/cm<sup>3</sup> à 20°C

Teneur en corps solides (masse) : N/A

pH : env. 4,3

## INFORMATION SUR LES SYSTÈMES

Hydroflam® TN12 est une solution aqueuse ignifuge qui améliore le classement de réaction au feu des supports sur lesquels il est appliqué en retardant l'inflammation et en inhibant la propagation des flammes et de la combustion. Il permet d'obtenir jusqu'à un classement M1 suivant le support et le mode d'application (nous consulter).

## MISE EN OEUVRE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être sec, exempt de poussière, huile, cire, graisse, salissure, résine, etc.

Hydroflam® TN12 s'applique de 3 façons sur support sec, poreux, recto/verso :

- Par pulvérisation «à refus» avec buse à jet plat.
- Par trempage (immersion totale dans le produit ignifuge).
- Par foulardage (taux d'emport suivant autres traitements et résultats souhaités)

Il est conseillé de laisser sécher entre 12 et 72 heures suivant la température et l'hygrométrie, de manière naturelle ou accélérée. Un léger retrécissement de la fibre peut survenir.

## CONDITIONS D'APPLICATION / LIMITES

### Température du support

Au minimum +5°C, au maximum +30°C



**Protecflam Industries**  
rue de l'Etoile du Matin  
FR- 44600 Saint-Nazaire  
[www.protecflam.fr](http://www.protecflam.fr)  
[contact@protecflam.com](mailto:contact@protecflam.com)  
+33(0)2 40 90 10 80

# Fiche Technique

## Rendements indicatifs

La consommation d'Hydroflam® TN12 varie suivant la nature, la composition, la masse du support et le classement au feu visé.

De manière générale, le taux d'emport d'Hydroflam® TN12 doit être de l'ordre de 30% minimum de la masse du support à traiter.

- Ex : pour ignifuger un tissu de 200 g en coton, il faudra 60 g d'Hydroflam® TN12. La masse du tissu humide avant séchage doit être de 260 g.

## Nettoyage du matériel

Avec de l'eau chaude, immédiatement après la fin des travaux.

## Autres remarques

**Les tissus devant recevoir un traitement doivent faire l'objet de tests avant application.**

Un éventuel virement de teinte ou d'aspect peut se produire en fonction des colorants et finitions utilisés. De même, une modification de toucher peut intervenir sur certains tissus. Veiller à ce que le tissu à ignifuger n'ait pas reçu de traitement préalable (anti-tâches ou déperlant par exemple). Il faut tester au préalable la compatibilité avec Hydroflam® TN12 sur une petite surface. Hydroflam® TN12 ne présente pas de permanence aux lavages ni aux intempéries. Le nettoyage à sec est envisageable (sous réserve de validation des tests en cours).

## VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique du produit sont fondées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

## REMARQUES DE SÉCURITÉ

Pour plus de détails, veuillez consulter la fiche de données de sécurité en cours de validité auprès de Protecflam Industries.



**Protecflam Industries**  
rue de l'Etoile du Matin  
FR- 44600 Saint-Nazaire  
[www.protecflam.fr](http://www.protecflam.fr)  
[contact@protecflam.com](mailto:contact@protecflam.com)  
+33(0)2 40 90 10 80